



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** MTC  
Metal Technology-Canterbo GmbH  
Robert-Bosch-Str. 11  
40668 Meerbusch

|                           |  |                           |            |
|---------------------------|--|---------------------------|------------|
| <b>Schweißzusatz:</b>     | SG-Drahtelektrode und -Schweißstab       | <b>DB-Zulassungs-Nr.:</b> | 61.089.01  |
| <b>Markenbezeichnung:</b> | MT-ALMg5                                 | <b>Geltungsdauer:</b>     | 31.08.2021 |
| <b>Normbezeichnung:</b>   | DIN EN ISO 18273-S Al 5356 (ALMg5Cr(A) ) |                           |            |

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

|  |   |
|--|---|
| <b>Werkstoffe nach DIN EN ISO 573 <sup>1)</sup>:</b> | <u>Mit dem Schutzgas nach DIN EN ISO 14175 - I:</u><br>EN AW-5083 [Al Mg4,5Mn0,7]<br>EN AW-7020 [Al Zn4,5Mg1] |
| <b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>          | 131, 141  |
| <b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>       | PA, PB, PF  |
| <b>Stromart und Polung:</b>                          | 131: = (+)<br>141: ~  |
| <b>Durchmesserbereich:</b>                           | 131: 0,8 - 1,6 mm<br>141: 0,8 - 4,0 mm  |
| <b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>               | ./.   |

Kirchmöser, den 24.07.2018

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle )

<sup>1)</sup> Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.