

**Zulassungszertifikat
für
Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe**

Hersteller: Austinox / SADEV Group
2 Allee des Faisans
74600 Seynod
Frankreich

| | | | |
|---------------------------|---------------------------------------|---------------------------|------------|
| Schweißzusatz: | SG-Drahtelektrode | DB-Zulassungs-Nr.: | 43.218.01 |
| Markenbezeichnung: | AUSTINOX MIG307Si | Geltungsdauer: | 31.03.2019 |
| Normbezeichnung: | DIN EN ISO 14343-A-G 18 8 Mn (1.4370) | | |

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

| | |
|---|--|
| Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾: | <u>Mit dem Schutzgas nach DIN EN ISO 14175 - M12:</u> 8.1 mit 1.2 |
| Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063: | 135 |
| Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947: | PA, PB, PC |
| Stromart und Polung: | = (+) |
| Durchmesserbereich: | 0,8 - 1,6 mm |
| Bemerkungen/Schweißbedingungen: | ./. |

Kirchmöser, den 18.03.2016


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.