



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: MTC
Metal Technology-Canterbo GmbH
Robert-Bosch-Str. 11
40668 Meerbusch

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	30.089.01
Markenbezeichnung:	MT - 312	Geltungsdauer:	31.08.2021
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 3581-A- E 29 9 R 1 2 (1.4337)		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	1.2 mit X120 Mn 12 (1.3401)
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	111
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB
Stromart und Polung:	= (+), ~
Durchmesserbereich:	1,6 – 5,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 24.07.2018


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.